

**Maschinenliste und Kurzbeschreibung.**

---

**Im Bereich CNC-Drehen:**



- **VICTOR Vturn II 26 CNC-Drehmaschine Baujahr 2013.**
- Max. Drehdurchmesser 340mm
- Max. Drehlänge 610mm
- Stangenmaterial max. 75mm
- Spannfutterdurchmesser 254mm
- Werkzeugplätze: 12St
- Angetriebene Werkzeuge und C-Achse
- Spannzangeneinrichtung bis 60mm
- Eilgang in X/Z 15/20m/min.
- Steuerung Fanuc 0i-TC



- **EMCO E45 TCM mit Stangenlader**
- Max. Drehdurchmesser 180mm
- Max. Drehlänge 350mm
- Stangenmaterial max. 50mm
- Spannfutterdurchmesser 165mm
- Werkzeugplätze: 12St
- Angetriebene Werkzeuge und C-Achse
- Spannzangeneinrichtung bis 42mm
- Eilgang in X/Z 30/30m/min.
- Automatischer Stangenlader bis 50mm Durchmesser

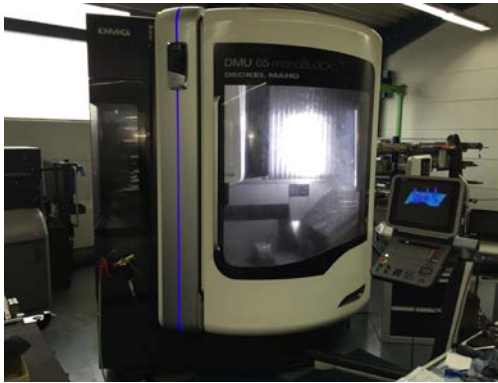


- **EMCO E45 TCM mit Stangenlader**
- Max. Drehdurchmesser 180mm
- Max. Drehlänge 350mm
- Stangenmaterial max. 50mm
- Spannfutterdurchmesser 165mm
- Werkzeugplätze: 12St
- Spannzangeneinrichtung bis 42mm
- Eilgang in X/Z 30/30m/min.
- Automatischer Stangenlader bis 50mm Durchmesser

---

**Im Bereich CNC-Fräsen:**

Vertikal Bearbeitungszentren.



- **Deckel Maho DMU 65 Monoblock Baujahr 2013**  
**5 – Achsen Simultan Bearbeitungszentrum**  
X-Achse 750mm  
Y-Achse 600mm  
Z-Achse 610mm  
NC – Schwenkrundtisch 700 x 500mm (4 und 5 Achse)  
Simultanbearbeitung in 5-Achsen  
Werkzeugwechsler mit 60 Stationen  
Eilgang in X/Y/Z 50/50/50 m/min.  
Steuerung Heidenhain iTNC-530  
Laserwerkzeugvermessung.  
Innere Kühlmittelzufuhr (IKZ-60\_Bar)



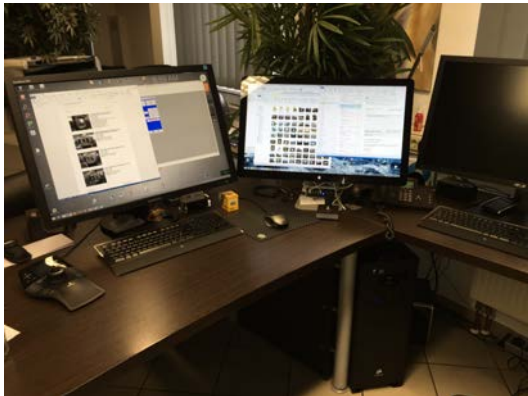
- **HURCO VMX-42 Baujahr 2003 mit Ultimax 4 Steuerung**  
**(Speziell für Einzelteillfertigung) 5-Achs Maschine**  
X-Achse 1050mm  
Y-Achse 650mm  
Z-Achse 610mm  
Werkzeugwechsler mit 24 Stationen  
Eilgang in X/Y/Z 24/24/15 m/min.  
Ausgerüstet mit 5-Achsen Rundtisch



- **HURCO VMX-24 Baujahr 2006 mit Ultimax 4 Steuerung**  
X-Achse 550mm  
Y-Achse 410mm  
Z-Achse 550mm  
Werkzeugwechsler mit 20 Stationen  
Eilgang in X/Y/Z 24/24/15 m/min.



- **HURCO VMX-30 Baujahr 2008 mit Ultimax 4 Steuerung**  
X-Achse 610mm  
Y-Achse 510mm  
Z-Achse 560mm  
Werkzeugwechsler mit 24 Stationen  
Eilgang X/Y/Z 24/24/15 m/min.  
Ausgerüstet mit 4-Achse



Alle Maschinen sind an das CAD-CAM System mit DNC-Verbindung angeschlossen.

Wir setzen als CAD-CAM Software

**ProCAM 2000** von [Teksoft](#) und

**TopSolid 2017**

**TopCAM 2017** von [Missler](#) ein.

Die Software ist 3D fähig und unterstützt sämtliche Bearbeitungsarten incl. 5 Achsen Fräsen.

Zur Datenübernahme stehen folgende Formate zur Verfügung:

igs (IGES) ; DXF ; cdl (CADkey) ; DWG ; vda (VDA file) ; sat (ACIS) ; Parasolid ; step (Step AP203/AP214) ; imp + inp (Neutral) ; Catia u.s.w



• **CNC-Bandsäge MEP Shark 320AX Baujahr 2000.**

Max. Rundmaterial 260mm

Max. Flachmaterial 320 x 200mm

Incl. Bündelspaneinrichtung.



• **Lasergravierer TROTEC-FP 100 Baujahr 2008.**

**Laserbeschriftung**

Max 610 x 320mm

Max.Höhe 150mm

Rundgraviervorrichtung

Absaugung

Alle Beschriftungen und Vectorgrafiken möglich

Natürlich verfügen wir auch über alle zur Nacharbeit erforderlichen Maschinen.  
Auf Wunsch kann auch ein Messprotokoll mitgeliefert werden.

